



# Spigraph

## CONTRÔLE QUALITÉ DE LOTS DE DOCUMENTS NUMÉRISÉS



Les opérateurs de services chargés de nombreux projets de dématérialisation ont besoin d'outils de contrôle qualité efficaces et fiables. La solution proposée par Spigraph contribue au processus de numérisation. Elle est basée sur le contrôle par échantillonnage de lots de production, en complément des contrôles correctifs planifiés. C'est un outil qui permet aux opérateurs de services d'améliorer, d'une part, la qualité des livrables et d'optimiser, d'autre part, toute leur chaîne de capture.

### Enjeux

- Prouver que le contrôle qualité est effectué dans les règles de l'art
- Editer un rapport de preuve (livrable de production)
- Contrôler par échantillonnage des lots importants de documents numérisés
- Définir la qualité d'une image
- Vérifier que les index associés aux images ou aux lots sont corrects

### Dispositif

- Une solution de contrôle garantissant la qualité du livrable conformément au paramétrage défini au début du projet et à la norme NF ISO 2859-1 <sup>(1)</sup>
- Un système indépendant des autres outils de la chaîne de capture avec une traçabilité permanente et objectivité de contrôle
- Un contrôle visuel portant sur la qualité des images et les métadonnées associées au cours de la production
- Un système automatique de régulation du niveau de criticité
- Une définition d'un échantillon de contrôle pouvant s'adapter selon la taille des lots numérisés

### Bénéfices

- Contrôle immédiat et permanent de la qualité des lots numérisés
- Garantie d'un niveau de qualité exigé en début de projet et d'une qualité de travail rendue aux clients
- Gain de temps de contrôle important
- Réduction des coûts de production
- Sécurisation d'une prestation (rapport de contrôle)

#### Utilisateurs :

Opérateurs de services et ateliers de numérisation interne aux entreprises

#### Volumétrie :

Projets de numérisation de masse

#### Types de documents :

Documents patrimoniaux, livres, registres, documents d'entreprises

#### Architecture informatique :

Solution monoposte

**À partir de 9 900 € HT**

<sup>1</sup> Norme NF ISO 2859-1 – Avril 2000 – Règles d'échantillonnage pour le contrôle par attribut.

Partie 1 : procédure d'échantillonnage pour les contrôles lot par lot, indexés d'après le Niveau de Qualité Acceptable (NQA).

## SOLUTION TECHNIQUE



### SOFTWARE

#### ■ Logiciel Spi.Factory QA édité par Spigraph

Le logiciel permet d'automatiser le contrôle qualité d'un projet de dématérialisation.

Basé sur les principes et les règles de contrôle par échantillonnage de lots de production, le logiciel Spi.Factory QA indique si le livrable (images, données) est de qualité égale ou supérieure au niveau de qualité convenu au démarrage de la production.

### SERVICES

#### ■ Prestations : 3 jours

- Paramétrage : définition de l'unité documentaire, de types d'erreurs majeures et mineures, personnalisation des règles de calcul des échantillons selon le projet, réglage du Workflow des niveaux de sévérité, définition du suivi des rejets, modélisation du reporting
- Installation de la solution
- Formation utilisateur

#### ■ Software : Contrat d'assistance Logiciel Premium 1 an

---

### Prix de la solution

**À partir de 9 900 € HT**